

# Questions? ¿Dudas?

**Amplicom USA Service Center**  
3018 Ambrose Avenue  
Nashville, TN 37207

V/TTY:

1-866-AMPLICOM (267-5426)

[www.amplicomusa.com](http://www.amplicomusa.com)



Distributed by: Amplicom USA LLC  
Distribuido por Amplicom USA LLC

Made in China  
Hecho en China



## User Guide

## Guía del usuario

# PTV 100



## Important Safety Instructions

When using your telephone equipment, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and injury to persons, including the following:

1. Do not use this product near water, for example, near a bath tub, wash bowl, kitchen sink or laundry tub, in a wet basement or near a swimming pool. 2. Do not use this product to report a gas leak in the vicinity of the leak.

### SAVE THESE INSTRUCTIONS

**Intended use** - This shaker is suitable for use on a public telephone network. Any other use is considered unintended use. Unauthorized modification or reconstruction is not permitted. **Do not** open the device and attempt any repair work yourself.

**Medical equipment** - Do not use the product near emergency or intensive care medical equipment, or during an electrical storm. If you have a pacemaker check with a medical expert before using this product.

## FCC Compliance

The FCC requires that you will be advised of certain requirements involving the use of this equipment. 1. If your device causes harm to the telephone network, the telephone company may discontinue your service temporarily. If possible, they will notify you in advance. But if advance notice is not practical, you will be notified as soon as possible. You will be advised of your right to file a complaint with the FCC. 2. If you experience trouble with the telephone, please contact the Amplicom Service Center at 1-866-AMPLICOM (267-5426) for repair/warranty information. The telephone company may ask you to disconnect this equipment from the network until the problem have been corrected or you are sure that the equipment is not malfunctioning. 3. This equipment may not be used on coin service provided by the telephone company. Connection to party lines is subject to state tariffs. (Contact your state public utility commission or corporation commission for information.) This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation. Privacy of communications may not be ensured when using this phone. Changes or modifications not expressly approved in writing by Amplicom may void the user's authority to operate this equipment.



## Instrucciones de seguridad importantes

Cuando utilice su equipo telefónico, siga siempre las precauciones básicas de seguridad para reducir el riesgo de incendios, choque eléctrico y lesiones personales, entre ellas:

1.No utilice este producto cerca del agua, por ejemplo, bañeras, piletones o fregaderos de la cocina o el lavadero, ni tampoco en sótanos húmedos o cerca de una alberca.2.No utilice este producto para reportar una fuga de gas cerca de dicha fuga.

### GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

**Uso previsto** - Este activador (Shaker) es apto para utilizarse en una red telefónica pública. Todo uso diferente se considera como uso no previsto. La reconstrucción o modificación sin autorización está prohibida. **No** abra el dispositivo ni intente repararlo.

**Uso con equipos médicos** - No use el teléfono cerca de ningún equipo de cuidados intensivos o de emergencia médica, ni tampoco durante una tormenta eléctrica. Si usa marcapasos, consulte con un médico experto antes de utilizar este producto.

## Cumplimiento de las normas de la FCC

La FCC nos obliga a informarle de ciertos requisitos relacionados con el uso de este teléfono. 1. Si su equipo daña la red telefónica, la compañía telefónica podría desconectar temporalmente su servicio. Si es posible, se lo notificarán por adelantado. Si no pueden hacerlo, le avisarán lo antes posible. También se le informará de su derecho a presentar una reclamación ante la FCC. 2. Si tiene algún problema con este teléfono, llame al Centro de Servicio de Amplicom al 1-866-AMPLICOM (267-5426) para pedir información sobre las reparaciones y la garantía. La compañía telefónica puede pedirle que lo desconecte de la red hasta que el problema se corrija o hasta que usted se asegure de que el equipo funciona correctamente. 3. Este equipo no puede utilizarse en el servicio de monedas provisto por la compañía telefónica. La conexión a líneas compartidas está sujeta a las tarifas estatales. (Consulte con la comisión de servicios públicos estatales o de la empresa para obtener más información.) Este equipo cumple con la Sección 15 de las normas de la FCC. El funcionamiento está sujeto a las dos condiciones siguientes: (1) este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales y, (2) este dispositivo debe aceptar las interferencias recibidas, incluidas aquellas que puedan provocar un funcionamiento errático. La privacidad de las comunicaciones no puede garantizarse cuando se usa este teléfono. Los cambios o modificaciones no aprobados expresamente por Amplicom en forma escrita pueden anular la autoridad del usuario para utilizar este equipo.

Service Center / Centro de servicio

1-866-AMPLICOM (267-5426)



## Getting Started — Equipment

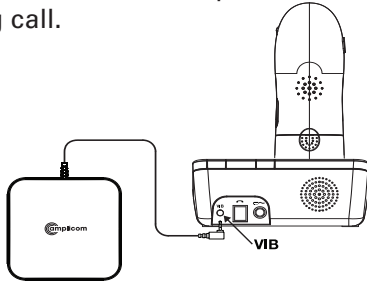
• 1 Corded Shaker

### Set up

#### Connect the shaker

When the Shaker feature on your PowerTel product is set to On, the PTV100 will vibrate each time a call is received.

- i. Connect the product as illustrated below.
- ii. Set the Shake feature on the PowerTel product to On (refer to the PowerTel phone operating instructions).
- iii. Place the PTV100 under a pillow/cushion/etc. to alert an incoming call.



## Maintenance and Warranty

### Maintenance

- Please clean your equipment's surfaces with a soft, lint-free cloth.
- Never use cleaning agents or solvents.

### Warranty

AMPLICOM equipment is produced and tested according to the latest production methods. The implementation of carefully chosen materials and highly developed technologies ensure trouble free functioning and a long service life. The terms of the warranty do not apply where the cause of the equipment malfunction is the fault of the telephone network operator or any interposed private branch extension system. The terms of the warranty do not apply to the rechargeable battery pack or power packs used in the products. The period of warranty is 24 months from the date of purchase.


All deficiencies resulting from material of production faults which occur during the period of warranty will be eliminated free of charge. Rights to claims under the terms of warranty are annulled following intervention by the purchaser or third parties. Damage caused as a result of improper handling or operation, incorrect positioning or storing, improper connection or installation, Acts of God or other external influence are not covered by the terms of warranty.

In the case of complaints, we reserve the right to repair or replace defect parts or provide a replacement device. Replacement parts or devices become our property.

Rights to compensation in the case of damage are excluded where there is no evidence of intent or gross negligence by the manufacturer.

If your equipment shows signs of defect during the period of warranty, please return to the sales outlet in which you purchased the AMPLICOM equipment together with the purchase receipt. All rights to claims under the terms of warranty in accordance with this agreement must be asserted exclusively with regard to your sales outlet.

Two years after the purchase of our products, claims under the terms of warranty can no longer be asserted.

**Disposal** - The  symbol on this product indicates that electrical and electronic apparatus and battery pack must be disposed of **separately** from domestic waste at suitable collection points provided by the public waste authorities.

## Cómo comenzar — Equipo

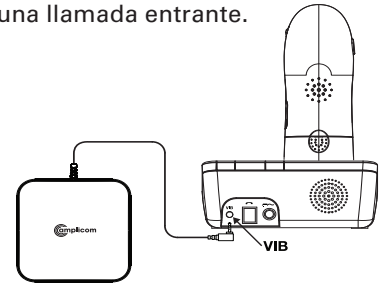
• 1 Shaker con cordón de entrada

### Instalación

#### Conecte el activador (Shaker)

Cuando la función Shaker del equipo PowerTel está activada, el PTV100 vibra cada vez que recibe una llamada.

- i. Conecte el producto según se muestra a continuación.
- ii. Configure la función Shake del PowerTel en On (consulte las instrucciones de uso del teléfono PowerTel).
- iii. Coloque el PTV100 debajo de una almohada, un cojín, etc. para recibir la alerta de una llamada entrante.



## Mantenimiento y garantía

### Mantenimiento

- Limpie las superficies del equipo con un trapo limpio y sin pelusa.
- Nunca use limpiadores o solventes.

### Garantía


El equipo de AMPLICOM se ha fabricado y probado de acuerdo con los métodos de producción más recientes. El uso de materiales y tecnologías de amplio desarrollo seleccionados cuidadosamente asegura el funcionamiento sin problemas y la duración prolongada del producto. Los términos de la garantía no se aplican si el funcionamiento incorrecto del equipo es causado por el operador de la red telefónica o por cualquier sistema de extensión de línea secundaria privada interpuesto. Estos términos tampoco se aplican al paquete de baterías recargables ni a los paquetes de alimentación utilizados con el producto. El período de garantía es de 24 meses a partir de la fecha de compra.

Todos los defectos causados por fallas de fabricación o materiales que ocurran durante el período de garantía serán corregidos sin costo alguno. El derecho a reclamaciones en virtud de esta garantía será anulado tras la intervención del comprador o de terceras partes. Los daños causados por el manejo u operación indebidos, la ubicación o almacenamiento impropios, la conexión o instalación incorrectas, causas de fuerza mayor u otros motivos externos, no están cubiertos por los términos de esta garantía.

En caso de reclamaciones, nos reservamos el derecho de reparar o reemplazar las piezas defectuosas o suministrar un dispositivo de reemplazo. Las piezas o los dispositivos reemplazados pasan a ser de nuestra propiedad. Los derechos a una compensación en caso de daños se excluyen donde no haya prueba de negligencia grave sin intencionalidad o intencionada por parte del fabricante.

Si observa indicios de defectos en su equipo durante el período de garantía, devuelva el equipo de AMPLICOM al punto de venta donde lo compró junto con el recibo de compra. Todos los derechos a reclamaciones bajo los términos de la garantía en virtud de este acuerdo deben exigirse exclusivamente en el punto de venta.

Una vez transcurridos dos años de la compra del producto, los derechos emanados de esta garantía no tendrán más validez.

**Desecho** - El símbolo  que lleva este producto indica que los aparatos eléctricos y electrónicos deben desecharse **por separado** de los desechos domésticos y en puntos de recogida adecuados provistos por las autoridades de desechos públicos.